

Общество с ограниченной ответственностью
«ИРКУТСКАЯ ТЕПЛОСЕТЕВАЯ КОМПАНИЯ»

«СОГЛАСОВАНО»

Главный инженер ООО «ИТСК»

Болкун Д.С.

07 июля 2025г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор ООО

«ИТСК»

Хвостов А.Ю.

07 июля 2025г.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА № ИОТ-05

ДЛЯ ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИКА

г. Иркутск 2025 г.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. Должность электрогазосварщика могут занимать лица не моложе 18 лет, прошедшие предварительный медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний к выполнению работы в данной должности.

1.2. Перед допуском к самостоятельной работе электрогазосварщик должен пройти:

- вводный инструктаж по охране труда;
- первичный инструктаж на рабочем месте;
- обучение безопасным методам и приемам выполнения работ со стажировкой на рабочем месте, оказанию первой помощи пострадавшему на производстве;
- проверку знаний по охране труда, по оказанию первой помощи пострадавшему на производстве, с оформлением протокола и выдачей удостоверения;
- обучение и проверку знаний на присвоение II группы по электробезопасности.

1.3. В процессе трудовой деятельности электрогазосварщик проходит:

- повторные инструктажи по охране труда не реже одного раза в три месяца;
- внеплановые инструктажи;
- целевые инструктажи.

Не реже чем один раз в 12 месяцев электрогазосварщик проходит обучение по охране труда и проверку знаний требований охраны труда и по оказанию первой помощи пострадавшему на производстве.

Электрогазосварщик должен соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, соблюдать режим труда и отдыха.

Допуск к стажировке и самостоятельной работе оформляется приказом директора или распоряжением по структурному подразделению. Электрогазосварщик, не прошедший проверку знаний в установленные сроки к самостоятельной работе не допускается. Электрогазосварщик, получивший неудовлетворительную оценку при квалификационной проверке, к самостоятельной работе не допускается и не позднее 1 месяца должен пройти повторную проверку.

1.4. Электрогазосварщик должен знать местоположение аптечки и уметь ею пользоваться. Электрогазосварщик обязан соблюдать настоящую инструкцию, немедленно сообщать старшему мастеру, диспетчеру или начальнику котельной о происшедшем несчастном случае и обо всех замеченных нарушениях инструкции, а также о неисправностях оборудования и защитных средств. Невыполнение требования инструкции по охране труда для электрогазосварщика рассматривается как нарушение производственной дисциплины. За нарушение требований инструкции электрогазосварщик несет ответственность в соответствии с действующим законодательством.

1.5. Электрогазосварщик должен работать в спецодежде, спецобуви и применять другие средства индивидуальной защиты, выдаваемые в соответствии с нормами.

1.6. Основными вредными и опасными факторами в работе являются:

- движущиеся машины и механизмы;
- вращающиеся механизмы;
- возможность падения предметов и инструментов;
- острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях инструмента, оборудования, инвентаря, товаров и тары;
- расположение рабочего места на значительной высоте относительно поверхности земли (пола) повышенный уровень шума на рабочем месте;
- недостаточная освещенность;
- опасность поражения электрическим током;
- химические (токсические, раздражающие).

1.7. Для предотвращения взрыва или пожара:

- курить разрешается только в специально отведенных для этой цели местах;
- запрещается зажигать спички и применять открытый огонь в пожароопасных помещениях;
- использованные обтирочные материалы и промасленную ветошь необходимо убирать в специальные емкости с плотно закрывающимися крышками;
- запрещается сушить специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты на нагревательных приборах и трубопроводах системы отопления;

- производить уборку помещений и стирку одежды с применением бензина, керосина и других легковоспламеняющихся (ЛВЖ) и горючих жидкостей (ГЖ), содержать свободными подходы к средствам пожаротушения; не загромождать эвакуационные выходы;
- запрещается подходить с открытым огнем к газовым баллонам, легковоспламеняющимся жидкостям, материалам, к местам окраски так как это может вызвать пожар или взрыв;
- находясь около кислородных баллонов, не допускать попадания на них масла, не прикасаться к ним руками, загрязненными маслом, так как соединение даже незначительного количества масла или жира с кислородом может вызвать взрыв.

1.8. Электрогазосварщик обязан:

- проходить обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, и оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, инструктаж по охране труда, стажировку на рабочем месте, проверку знаний требований охраны труда;
- немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления);
- проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования), а также проходить внеочередные медицинские осмотры (обследования) по направлению руководителя организации.
- соблюдать требования настоящей Инструкции;
- обеспечить на своем рабочем месте сохранность средств защиты, инструмента, приспособлений, средств пожаротушения;
- правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты;
- соблюдать правила безопасности при передвижении по территории предприятия и правила дорожного движения для пешеходов;
- выполнять только ту работу, которая поручена непосредственным руководителем, при условии, что безопасные приемы ее выполнения ему хорошо известны;
- при выполнении работы быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и не отвлекать других работников;
- содержать свое рабочее место в чистоте;
- помнить о личной ответственности за несоблюдение требований охраны труда.

Запрещается выполнять распоряжения, противоречащие требованиям настоящей инструкции и эксплуатационной документации.

При несчастном случае на производстве необходимо немедленно приступить к оказанию первой помощи пострадавшему до прибытия медицинского персонала в соответствии с требованиями «Инструкции по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве».

1.9. В целях охраны здоровья необходимо соблюдать правила производственной санитарии, личную гигиену:

- при работе с веществами, вызывающими раздражение кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками;
- спецодежду необходимо содержать в чистоте и исправности;
- употребление растворителей для мытья рук запрещается;
- прием пищи должен производиться только в специально отведенном для этого месте. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. При выполнении опасных, незнакомых или редко выполняемых работ электрогазосварщик должен получить целевой инструктаж по охране труда от непосредственного руководителя. Перед началом работ необходимо привести в порядок рабочую одежду, подготовить исправные индивидуальные средства защиты, осмотреть сварочное и вентиляционное оборудование, инструмент, определить их исправность и готовность к работе.

2.2. Рабочее место электрогазосварщика надо ограждать ширмами или защитными экранами,

изготовленными из негорючих материалов, а также принимать меры по предотвращению падения свариваемых (отрезаемых) металлических конструкций и попадания искр и капель расплавленного металла на людей. В местах проведения газозлектросварочных работ должны быть установлены (вывешены) знаки безопасности.

2.3. Газозлектросварочные работы на настилах лесов и подмостей можно производить только после того, как настил будет закрыт листами железа, асбестового картона или другими огнестойкими материалами и установлены переносные средства пожарной защиты. Для производства газозлектросварочных работ на высоте должны быть установлены леса или площадки, а электрогазосварщики должны пользоваться предохранительными поясами со страховочными концами. Приступать к работе на лесах, подмостях, настилах и площадках можно только после проверки их прочности, наличия ограждения и разрешения старшего мастера по ремонту оборудования.

2.4. Сосуды, емкости, содержавшие ранее горючие жидкости, перед сваркой или резкой необходимо предварительно пропарить, промыть, произвести анализ воздушной среды на содержание паров горючей жидкости и провентилировать.

2.5. Для переноски к месту работы ручного инструмента необходимо использовать специальный ящик или сумку. При работах на высоте инструмент и приспособления должны храниться в ящиках или сумках.

2.6. Перед началом производства электросварочных работ сварщик не должен использовать в качестве токоведущего провода технологическое оборудование, металлические конструкции зданий и коммуникаций, сети защитного заземления или зануления. Сварка должна производиться с применением двух проводов. Длина первичной цепи между местом подключения и передвижной сварочной установкой не должна превышать 10 м. Изоляция проводов должна быть защищена от механических повреждений.

2.7. Перед началом газосварочных (газорезательных) работ необходимо проверить:

- плотность и прочность присоединения газовых рукавов к горелке (резаку) и редукторам;
- наличие воды в затворе до уровня контрольного краника и плотность всех соединений в затворе на пропуск газа, а также плотность присоединения рукава к затвору;
- исправность горелки (резака), редукторов и рукавов;
- достаточность подсоса в инжекторной аппаратуре;
- исправность включающих и заземляющих устройств газорезательной машины, плавность хода всех ее частей, исправность реостата и магнитной головки.

2.8. При подготовке газосварочной аппаратуры к работе газосварщик должен:

- продуть вентили газовых баллонов кратковременным открытием вентилей для удаления посторонних частиц. Вентиль необходимо открывать вручную или специальным ключом без резких поворотов;
- закрепить редукторы на баллонах с помощью специального ключа, изготовленного из металла, не дающего искру;
- проложить газовые рукава к месту производства работ, приняв меры, исключаящие их сжатие и пересечение с электрическими кабелями и электросварочными проводами.

Доставка газовых баллонов к месту производства работ должна производиться на специально приспособленных для этого тележках или при помощи других специальных устройств. Лица, занятые перемещением (транспортированием) газовых баллонов, должны быть обучены и проинструктированы.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. При сварке в замкнутых или труднодоступных помещениях должна производиться постоянная проверка содержания кислорода в помещении с помощью автоматического газоанализатора непрерывного действия.

При сварке на открытых площадках в холодный период года для предотвращения замерзания углекислоты баллоны с углекислым газом должны устанавливаться в специальных утепленных помещениях, а перед редуктором должен быть установлен подогреватель. Электрическая спираль подогревателя не должна иметь контакта с баллоном. Питание подогревателя должно

осуществляться от сети напряжением не более 42 В и мощностью 70 Вт, чтобы исключить нагрев баллона. Для отогревания баллона с углекислым газом необходимо прекратить отбор газа, отсоединить редуктор, внести баллон в теплое помещение с температурой 20-25 °С и оставить его до отогревания.

3.2. При установке свариваемой детали и выполнении подготовительных операций сварочное оборудование должно быть отключено от питающей сети.

3.3. Электросварщику запрещается:

- производить сварку механизмов, оборудования, емкостей и трубопроводов, заполненных горючими или токсичными веществами, находящихся под давлением или электрическим напряжением;
- оставлять электросварочный агрегат в рабочем состоянии без присмотра;
- совмещать электросварочные и газосварочные (газорезательные) работы в закрытых помещениях;
- подключать сварочное оборудование к электрощиту и отключать от него, ремонтировать сварочное оборудование;
- производить сварку под дождем и снегом;
- сваривать металл на весу;
- касаться находящихся в движении частей механизмов, прикасаться к токоведущим частям, электрическим проводам, кабелям, шинам, клеммам, патронам освещения, находящихся под напряжением;
- протирать детали бензином, керосином и т.п. непосредственно перед сваркой;
- хранить огнеопасные материалы в местах производства работ;
- подавать напряжение к свариваемому изделию через систему последовательно соединенных металлических листов, труб и т.д.;
- производить сварочные работы с приставных лестниц и стремянок;
- становиться ногами, коленями, облокачиваться, опираться ладонью и садиться на только что проваренный шов;
- работать на сварочных автоматах и полуавтоматах, не имеющих специальных ограждений (прозрачных щитков, экранов), предохраняющих сварщика от выплесков металла, искр и позволяющих вести безопасное наблюдение за сваркой.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. При возникновении аварийных ситуаций или во время аварии необходимо:

- прекратить работу;
- предупредить окружающих об опасности;
- эвакуировать людей из опасной зоны;
- оградить опасную зону и постараться сохранить обстановку такой, какой она была в момент происшествия, если это не угрожает здоровью и жизни людей и не приведет к большей аварии;
- сообщить о случившемся администрации и действовать в соответствии с полученными указаниями.

При несчастном случае оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую помощь по телефону 03, сообщить непосредственному руководителю или вышестоящему руководству.

4.2. При возникновении пожара необходимо:

- прекратить работу;
- предупредить окружающих об опасности;
- эвакуировать людей из опасной зоны;
- сообщить руководству и действовать в соответствии с полученными указаниями.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТ

5.1. По окончании работы электрогазосварщик должен:

- выключить рубильник сварочного аппарата, при работе на автоматах и полуавтоматах перекрыть воду, а при сварке в защитных газах закрыть вентиль баллона и снять давление на редукторе;

- закрыть вентили на баллонах или газопроводах, выпустить газы из всех коммуникаций и освободить зажимные пружины редукторов. Рукава снять и сдать вместе с ручными горелками (резаками) и редукторами в кладовую;
- убрать рабочее место, инструменты, инвентарь, рабочие материалы и средства индивидуальной защиты. Осмотреть свое рабочее место и проверить, не оставлено ли не убранных сварочных проводов, газовых рукавов, проводов временного освещения, переносных светильников, приспособлений, материалов, незакрепленных деталей и тлеющих предметов;
- закрыть все люки, проемы, где можно снять временные ограждения и знаки безопасности;
- спецодежду и спецобувь убрать в личный шкаф для спецодежды;
- вымыть руки и лицо теплой водой с мылом или принять душ.

РАЗРАБОТАЛ:

Инженер по эксплуатации ТО  Котляров А.Ю.